

Nazwa:	Piecowy nagrzewania wsadu w walcowni
Kod:	812115
Synteza:	Prowadzi procesy wygrzewania wsadu na urządzeniach oraz agregatach grzewczych gazowych i elektrycznych w walcowniach blach, drutów, prętów, rur, taśm, w celu przygotowania ich do obróbki plastycznej, z zachowaniem wymogów eksploatacyjnych i dyscypliny technologicznej.
Zadania zawodowe:	sprawdzanie stanu technicznego pieca i urządzeń pomocniczych przed rozpoczęciem procesu wygrzewania; zapoznajowanie się z rodzajem wsadu i materiałami przygotowanymi do załadunku pieca; rozpalanie i gaszenie palników pieca gazowego lub włączanie i wyłączanie pieca elektrycznego; sterowanie urządzeniami załadowniczymi i wyładowniczymi, takimi jak: samotoki transportujące, ruszty załadownicze wsadu; kierowanie załadunkiem wsadu do pieca za pomocą suwnic; obsługiwanie wagi do ważenia kęsisk i kręgów; kontrolowanie stanu trzonu pieca, wymurówki otworów żużlowych wgłębnych, komorowych lub kołpakowych; przewodzenie procesu wygrzewania wsadu w piecach; regulowanie procesu wygrzewania wsadu przez określenie czasu trwania i temperatury w zależności od gatunku stali, wielkości kęsisk lub kręgów; sprawdzanie poprawności działania aparatury kontrolno-pomiarowej i automatyki pieców; wyjmowanie nagrzanego materiału z pieca; usuwanie zgorzeli z pieca; określanie przyczyn powstawania zakłóceń procesu obróbki cieplnej; czyszczenie oraz konserwowanie pieców grzewczych i urządzeń pomocniczych; przestrzeganie obowiązujących instrukcji i przepisów bhp, w tym posługiwanie się sprzętem i ochronami osobistymi.
Dodatkowe zadania zawodowe:	po uzyskaniu uprawnień pedagogicznych prowadzenie szkoleń praktycznych uczniów.